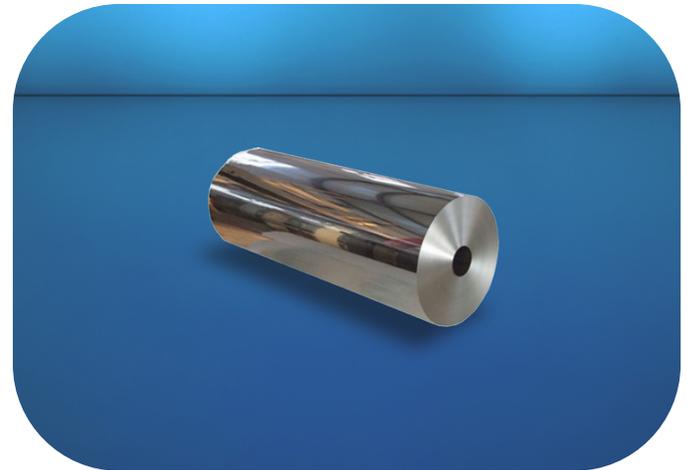


El Rollo de Aluminio Industrial es una aleación de aluminio, con adición de Mn y Cu para incrementar la resistencia a la tensión, anodizable, buen acabado superficial para decoración, óptima conformación en frío, moderada resistencia mecánica, buena resistencia a la corrosión.

Como los demás metales, es conductor a la electricidad, contando con una conductividad de 37.8×10^6 S/m, propiedad por la que es utilizado en electricidad y electrónica, como en el cableado de alta tensión, y en distintos componentes electrónicos como microchips.



Propiedades Físicas	
Densidad	2.71 g/cm ³ (0.098 lb/plg ³)

Análisis Químico Típico (wt.%)	
Si	0.6 max
Fe	0.7 max
Cu	0.05 - 0.20
Mn	1.0 - 1.5
Zn	0.10 max
Al	balance

Características

- Resistencia a la tensión
- Moderada resistencia mecánica
- Buena resistencia a la corrosión
- Buen acabado superficial para decoración

Usos Comunes

- Páneles decorativos anodizables
- Industria automotriz
- Utensilios domésticos
- Elementos arquitectónicos
- Partes para electrodomésticos.

Propiedades Mecánicas				
Temper	Espesor (PLG)	Resistencia a la Tension	Resistencia de Cedencia (0.02%)	Elongacion (2") (%)
0	0.006 -0.007	14.0-19.0	5.0 min	14
	0.008-0.012			18
	0.013-0.031			20
	0.032-0.050			23
	0.051-0.249			25
	0.250-3.000			23
H12 o H22	0.017-0.019	17.0-23.0	12.0 min	3
	0.020-0.031			4
	0.032-0.050			5
	0.051-0.113			6
	0.114-0.161			7
	0.162-0.249			8
	0.250 -0.499			9
	0.500 - 2.000			10
H14 o H24	0.009-0.012	20.0-26.0	17.0 min	1
	0.013-0.019			2
	0.020-0.031			3
	0.032-0.050			4
	0.051-0.113			5
	0.114-0.161			6
	0.162-0.249			7
	0.250-0.99			8
	0.500 - 1.000			10
H16 o H26	0.006-0.019	24.0-30.0	21.0 min	1
	0.020-0.031			2
	0.032-0.050			3
	0.051-0.162			4
H18 o H28	0.006-0.019	27.0 min	24.0 min	1
	0.020-0.031			2
	0.032-0.050			3
	0.051-0.128			4
H112	0.250-0.99	17.0 min	10 min	8
	0.500-2.000	15.0 min	6 min	12
	2.001-3.000	14.5 min	6 min	18