

Mortero húmedo de fraguado al aire, fabricado a base de materias primas calcinadas, arcillas, defloculantes y aditivos de alta calidad que le otorgan una liga hidráulica suficientemente adecuada para asegurar juntas a prueba de gases y reduce la erosión por ataque de escorias.

## Usos Comunes

- Unir ladrillos refractarios silico - aluminosos de mediana y alta alúmina ya sea con cuchara de albañil o por inmersión.



Propiedades Físicas	
Clasificación	Mortero húmedo de fraguado al aire
Temperatura Máxima Recomendada	1,650°C
Temperatura Para Desarrollar la Liga	Ambiente
Cantidad Necesaria para 1,000 ladrillos de 9x4 1/2 x2 1/2	160-200 Kgs
Refractabilidad a 1600°C	No escurre la junta
Tipo de fraguado	Aire
Tiempo Máximo de Almacenaje	6 meses
Envasado	Cubetas de 40 kg

Análisis Químico Típico (wt.%)	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	60.00%
SiO <sub>2</sub>	36.00%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.80%
CaO	0.50%
Na <sub>2</sub> +K <sub>2</sub> O	2.5-3.5%

Tamaño de Partícula	
Retención máx. sobre 20 mallas (%)	0-0.5
Retención máx. sobre 35 mallas (%)	0-0.5

Módulo de Ruptura (kg/cm <sup>2</sup> )	
110°C	40-65
1370°C	40-65