

Mortero húmedo de fraguado al aire, fabricado a base de materias primas calcinadas, arcillas, defloculantes y aditivos de alta calidad que le otorgan una liga hidráulica suficientemente adecuada para asegurar juntas a prueba de gases y reduce la erosión por ataque de escorias.

Usos Comunes

- Unir ladrillos refractarios silico - aluminosos de mediana y alta alúmina ya sea con cuchara de albañil o por inmersión.



Propiedades Físicas	
Clasificación	Mortero húmedo de fraguado al aire
Temperatura Máxima Recomendada	1,650°C
Temperatura Para Desarrollar la Liga	Ambiente
Cantidad Necesaria para 1,000 ladrillos de 9x4 1/2 x2 1/2	180 Kgs
Refractabilidad a 1600°C	No escurre la junta
Tipo de fraguado	Aire
Tiempo Máximo de Almacenaje	6 meses
Envasado	Cubetas de 37 kg

Análisis Químico Típico (wt.%)	
Al ₂ O ₃	47.00%
SiO ₂	45.40%
Fe ₂ O ₃	0.11%
Na ₂ +K ₂ O	2.5-3.5%

Tamaño de Partícula (%)	
Retención máx. sobre 20 mallas (%)	0-0.5
Retención máx. sobre 35 mallas (%)	0-0.5

Módulo de Ruptura (kg/cm ²)	
110°C	40-50
1370°C	60-70