

Las Fibras Cerámicas Moldeables y Bombeables son productos de muchos propósitos fabricados a partir de una mezcla de fibras de aluminio-sílice y aglutinador. Son materiales pegajosos, que se adhieren a la fibra cerámica y materiales refractarios.

Son principalmente usadas para prevenir pérdidas de calor causados por el deterioro de las capas de aislamiento existentes. Los productos fueron creados para llegar a áreas de difícil acceso donde se requiere aislamiento. Pueden ser aplicados utilizando una bomba de extrusión convencional. Están diseñados para su aplicación en áreas de difícil acceso que requieren aislamiento y tienen clasificaciones de grado de temperatura de 1260 °C (2300 °F).

Una bomba de extrusión accionada por aire convencional permite la aplicación de estos productos directamente desde su contenedor en los puntos calientes del horno y la caldera, las grietas refractarias, las jambas de las puertas del horno y otras áreas que requieren aislamiento y sellado a alta temperatura.



Características

- Bajo almacenamiento de calor
- Resistencia al choque térmico
- Resiste a la velocidad de los gases
- Fácil de aplicar
- Excelente resistencia a la corrosión
- Impermeable a metales no ferrosos
- No contiene asbestos

Usos Comunes

- Recubrimiento en Canales de Chorro de Materiales No Ferrosos
- Empaques y Sellos de Blocks para Quemadores y Chimeneas
- Sellos en Puertas de Calderas y Aislamiento Térmico
- Reparación de Juntas y Fisuras en Superficies Refractarias

Propiedades Físicas	
Color	Blanco
Grado de Temperatura	1,260°C (2,300°F)
Temperatura de Uso Máximo	1,200°C (2,190°F)
Sólidos	40%
Densidad en Húmedo	1122-1202 Kg/m ³ (70-75 lb/ft ³)
Densidad en Seco	641-721 Kg/m ³ (40-45 lb/ft ³)
Encogimiento Lineal a 24 Horas	2.8%@1,093°C (2,300°F)

Análisis Químico Típico (wt.%)	
Al ₂ O ₃	40-42
SiO ₂	50-52
Otros	4-7