

La Masa Silplate es un revestimiento de tipo masilla premezclado. Con base en la tecnología patentada Silplate, los óxidos refractarios y las fibras de alta pureza se unen con un sistema de aglomerante inorgánico para crear una mezcla húmeda que se puede aplicar como un revestimiento de cara caliente sobre revestimientos de módulos de fibra, moldeables o de ladrillo solo).

Una vez seca, esta masilla proporciona una cubierta dura y resistente similar a una armadura sobre la superficie del material del sustrato.

Cuando se expone a temperaturas superiores a 870 °C (1600 °F), se forma una fuerte unión entre las fibras y los rellenos del material, lo que proporciona una gran estabilidad física a la superficie del revestimiento y protege el material de respaldo sobre el que se aplica.

La superficie curada de la Masa Silplate es altamente resistente al impacto de las llamas, a las velocidades de los gases de combustión y al ataque químico de los agentes fundentes comunes en los hornos y hornos industriales.



Características

- Alta temperatura
- Dureza superficial
- Fuerza mecánica
- Resistencia al choque térmico
- Baja conductividad y contracción térmica

Usos Comunes

- Revestimiento protector para módulos de fibra, ejemplo: Hornos de recalentamiento de acero
- Aplicación sobre revestimientos refractarios
- Taller de fabricación de ductos, incineradores y chimeneas
- Reparaciones con pistola caliente

Masa Silplate - 1500°C

Ideal para ser aplicada sobre módulos de fibra cerámica Anchor Loc, ladrillos y concretos refractarios aumentando su vida útil. Espesor ideal de 3 a 10 mm y aplicación con cuchara de albañil, espátula o proceso de proyección.

Propiedades Físicas	
Color	Naranja
Grado de Temperatura	1500°C (2732°F)
Densidad Húmeda	1500 kg / m ³
Densidad Seca	850 kg / m ³
Grosor de Aplicación	3 a 100 mm
Embalaje	Cubeta de 25 kg
Resistencia a Velocidad del Gas	60 m / s = 216 km / h
Vida de Almacenamiento	12 meses

Temperatura (°C)	350	600	800
Conductividad Térmica (W/mK)	0.15	0.17	0.20